

# AD6-Planification

Pilotez les capacités  
humaines et industrielles

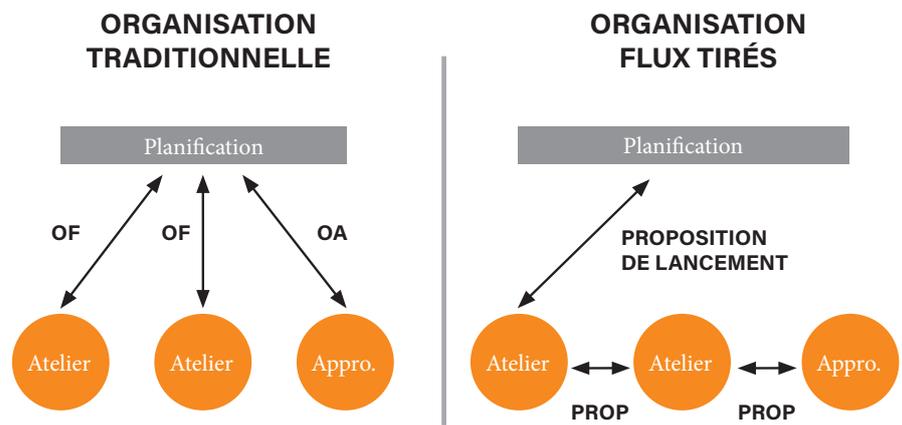


**ALBERT DELOIN**  
EXPERT FLUX TIRÉS DE LA PERFORMANCE INDUSTRIELLE



AD6-Planification reprend toutes les fonctionnalités d'AD6 Flux-Tirés, complétées des éléments suivants : pilotage des capacités humaines et industrielles, outils de décision et de contrôle de la charge et des capacités, gestion des files d'attente (GANTT), plans de charges sur plusieurs horizons...

« Il n'y a pas de pire gaspillage que de produire quelque chose dont vous n'avez pas besoin immédiatement et de le stocker dans un entrepôt. (...) Avant, nous pensions que le premier processus de fabrication (amont) envoyait les pièces au stade suivant de production (aval). (...) Mais, nous avons décidé d'inverser ce processus et de considérer ce qui se produirait si les derniers stades devenaient les premiers et s'ils n'utilisaient que le matériel nécessaire à cet instant. (...)»  
*Taiichi Ohno - Ingénieur Toyota*

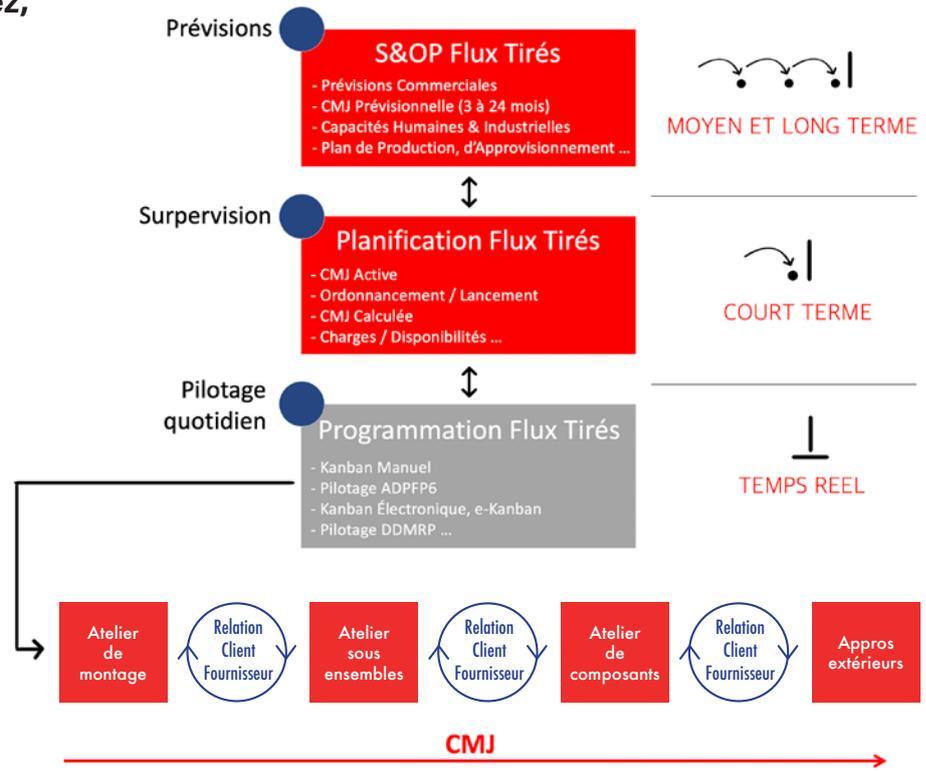


**AD6-Planification répond aux objectifs des "Flux Tirés" : Juste à Temps (JAT), Temps Réel et réactivité à tous les niveaux de votre supply chain.**

- Sans solliciter de calcul de besoins nets.
- Quels que soient le volume, la saisonnalité et la diversité des besoins commerciaux.
- Produits gérés sur stock, à la commande, saisonniers, etc.
- Par le biais d'un seul paramètre (la Consommation Moyenne Journalière) le service Logistique peut redimensionner en "Temps Réel" l'ensemble des flux.

**Avec AD6-Planification, planifiez, pilotez et optimisez votre supply chain en "Flux Tirés"**

- Vision court, moyen et long terme.
- Produits livrés sur stock, ou à la demande.
- Petites, moyennes ou grandes séries.
- Décomposition des flux en relations client-fournisseurs.
- Supervision de l'organisation
  - Contrôle et mise à jour de la CMJ et des paramètres Flux Tirés,
  - Redimensionnement automatique des boucles Flux Tirés,
  - Gestion des capacités humaines et industrielles,
  - Gestion des besoins exceptionnels, de la saisonnalité, des fermetures d'usines et fournisseurs, ...
- Utilisation indifférente :
  - Kanban manuel, e-Kanban
  - PFP6
  - DDMRP, ...

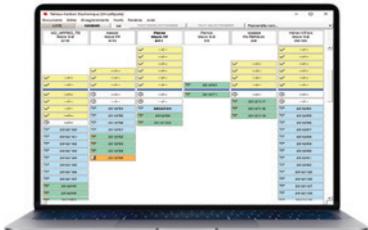


## AD6-Pln permet de piloter en Kanban Manuel, et intègre l'ensemble des fonctionnalités Kanban électronique de AD6 e-Kanban

Le Kanban électronique est une évolution du Kanban manuel permettant d'améliorer l'exploitation de la méthode Kanban. Le dimensionnement des boucles Kanban est immédiat. Le niveau d'activité et le cycle de vie des étiquettes sont sous contrôle.

Les niveaux de stock sont connus en temps réel.

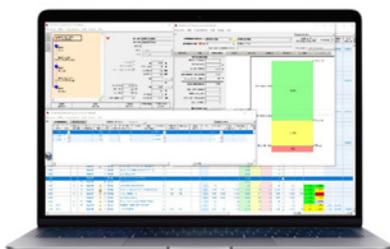
- Kanbans approvisionnement, fabrication, transfert, double-bac,
- Produits gérés sur stock ou à la demande,
- Kanban étendu entre deux sites distants, entre un client et un fournisseur,
- Contrôle et mise à jour de la CMJ et des paramètres Flux Tirés,
- Redimensionnement automatique des boucles Kanban,
- Gestion des besoins exceptionnels, de la saisonnalité, des fermetures d'usines et fournisseurs,
- Plannings Kanban Virtualisés, ...



## AD6-Pln implémente la méthode PFP6

PFP6 est la méthodologie de pilotage de la Supply Chain en Flux Tirés développée par ALBERT DELOIN depuis 30 ans. Elle intègre au sein d'une organisation "Flux Tirés" l'ensemble des outils nécessaires au pilotage de la Supply Chain :

- Gestion des produits livrés sur stock, ou à la demande,
- Gestion et pilotage de la saisonnalité de la demande par lissage des stocks,
- Gestions des besoins exceptionnels,
- Gestion et pilotage des fermetures par anticipation automatique des stocks,
- Méthodologie de contrôle et mise à jour des CMJ,
- Méthodologie de contrôle et mise à jour des paramètres,
- Plan de charge, de production, d'approvisionnements à moyen ou long terme (à partir d'AD6-Planification).



## La méthode DDMRP est complètement intégrée à AD6-Pln

La plupart des mécanismes de base de la méthode DDMRP sont intrinsèquement présents dans la méthode PFP6 et dans la gamme de logiciels AD6.

- Positionnement des buffers - Découplage stratégique,
- Lead Time découpé,
- Calcul des Buffers - Définition des profils et calcul des niveaux,
- Ajustement dynamique des buffers en fonction de la demande,
- Equation de flux disponible,
- Pics de demande.

## AD6-Pln vous offre une gestion complète des données techniques de l'entreprise

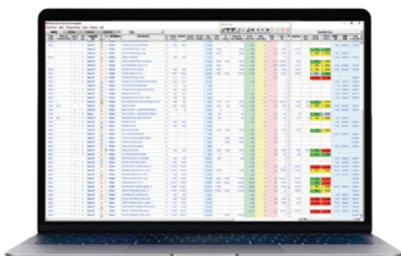
- Découpage en sections de l'entreprise.
- Table des types de colisages : caisses, palettes...
- Gestion des poids et des volumes,
- Un même article peut avoir des paramètres de programmation différents selon où il est stocké et qui le fabrique.
- Types de programmation : sur stock, à la commande, saisonnier...
- Modes d'obtention : fabrication, commande fournisseur, sous-traitance...
- Gamme, nomenclature, gestion de rebuts et de la récupération,
- Tps cycle, Tps opérateur, Tps régleur, Tps machine, Tps de montage.



## AD6-Pln vous fournit des tableaux de bord adaptés à chaque secteur de l'entreprise

Principaux outils de décision des différentes fonctions de la supply chain (production, fabrication, approvisionnements), mis à jour en temps réel, ils proposent les quantités à fabriquer/commander issues du calcul de besoin Flux Tirés implémenté par AD6. Ce calcul tient compte :

- Du type de l'article : gestion sur stock ou à la demande,
- Du mode de pilotage : Kanban, eKanban, PFP6, DDMRP,
- Des paramètres Flux Tirés : CMJ, TA, LE, SM,
- Du carnet de commandes client et fournisseur,
- Des stocks et encours de fabrication.



## Tableau de bord, Optimisation des Capacités Humaines & Industrielles

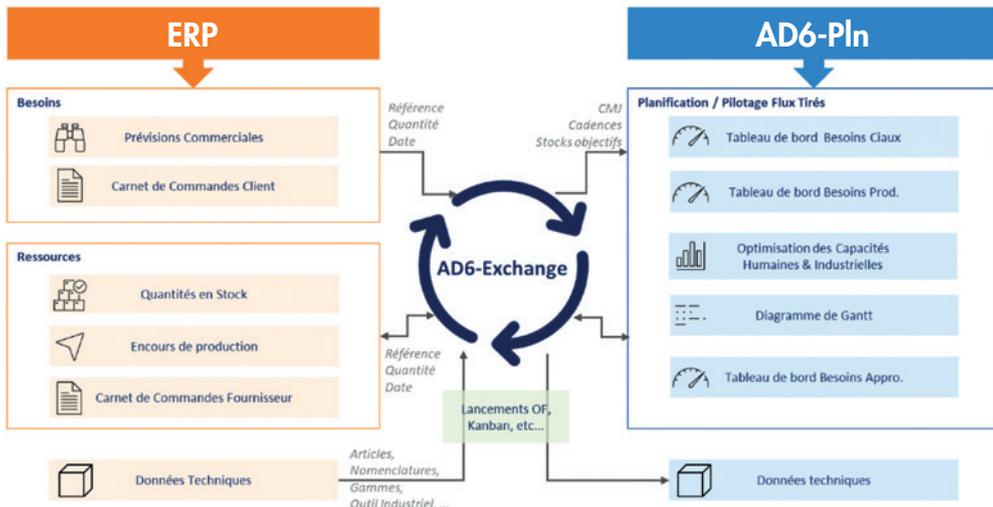
Cet outil d'aide à la décision permet de comparer charge et capacité, d'anticiper en simulant des prévisionnels d'activité (mois, trimestre, semestre, ...).



## Diagramme de GANTT

Il permet une vision claire des files d'attente. On a ainsi les éléments de décision pour déplacer des fabrications d'une machine vers une autre, ou d'arbitrer l'ordre des fabrications.





## Synchronisez AD6-Planification avec votre ERP en temps réel

Les interfaces entre AD6-Planification et l'ERP hôte sont regroupées au sein d'un unique logiciel : AD6-Exchange. Il gère de façon automatique et en "Temps Réel" l'ensemble des flux d'information entre AD6-Planification et l'ERP. Tous les événements quotidiennement saisis dans le système d'information sont synchronisés en Temps Réel par AD6-Exchange et transférés automatiquement à AD6-Planification.

## Améliorer votre organisation & votre performance industrielle



### DIMINUTION DES DÉLAIS CLIENTS

Réactivité, disponibilité des produits

### RÉDUCTION GÉNÉRALISÉE DES STOCKS ET EN-COURS > À 30%

- Coût de manutention et conditionnement
- Coûts de stockage
- Coûts financiers
- Démarques



BFR BESOINS D'INVESTISSEMENTS  
COÛTS INDIRECTS  
COÛTS DIRECTS



### Taux de service client tendre vers 100%

Diminution des transports exceptionnels, pénalités de retard...

### AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ

- Diminution des ruptures et des changements de fabrication non programmés,
- Baisse de la non-qualité
- Simplification de la planification et de l'ordonnancement...



FIDÉLISATION DES CLIENTS  
PARTS DE MARCHÉ  
TRÉSORERIE  
MARGE CA

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

### Plates formes matériel

Serveur : Windows Server

Poste Client : PC Windows (10/8/7/Vista/XP...)

### Notes sur les logiciels

Architecture : Client/Serveur.

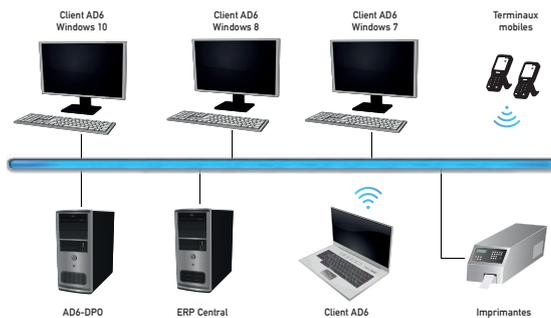
Serveur : Langage SQL (triggers, procédures stockées,...)

Client : Interface Graphique développée en langage Objet, JAVA, JSP

Déploiement : Citrix, TSE

Base de données : ORACLE™

Générateur d'états (rapport, étiquettes,...)



EXPERT FLUX TIRÉS DE LA PERFORMANCE INDUSTRIELLE

24 rue de la Gare 69009 LYON • +33 (04) 72 85 61 00  
contact@albert-deloin.fr • www.albert-deloin.fr